

DREISODUR-2K-AC-BASECOAT J6000

Base-Coat für GEALAN-acrylcolor®

GEALAN Fenster-Systeme GmbH – Hofer Straße 80 – 95145 Oberkotzau.
GEALAN-acrylcolor®

1. Produktbeschreibung

DREISODUR-2K-AC-BASECOAT ist ein 2-komponentiger Basecoat in verschiedenen Farbtönen für Anwendungen im 3-Schicht-Aufbau.

DREISODUR-2K-AC-BASECOAT ist in Metallic-Farbtönen (J6000) erhältlich und auf Metallic- und Perlglanzfarbtöne der GEALAN-acrylcolor® Farbtöne abgestimmt

2. Anwendungsbereiche

DREISODUR-2K-AC-BASECOAT wird für die Gestaltung dekorativer Oberflächen für Innen- und Außenanwendungen eingesetzt.

DREISODUR-2K-AC-BASECOAT ist grundsätzlich mit DREISODUR-2K-AC-LACK SERIE 38 farblos überzulackieren.

3. Untergrund

Geeignete Untergründe: mit DREISODUR-2K-EP-Grund G5510 oder
DREISODUR-2K-AC-Füller G0310 grundierte Flächen

Geeigneter Klarlack zum Überlackieren: DREISODUR-2K-AC-LACK SERIE 38
Artikel-Nr.: K3823-0000

Oberflächenvorbereitung: Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
Die Reinigung ist entsprechend dem Untergrund und dem Verschmutzungsgrad vorzunehmen.

4. Verarbeitungshinweise

Mischungsverhältnis:	mit DREISODUR-HÄRTER H0900 20:1 nach Gewicht
Mischen:	die Stammkomponente vor Gebrauch gut umrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden. Erst danach Spritzviskosität einstellen. Zugabemenge Einstellverdünnung ca. 10% auf Stammlackmenge
Einstellverdünnung:	DREISOL-AC-VERDÜNNUNG V4117
Luft- und Untergrundtemperatur:	optimal bei +15 bis +25 °C, nicht unter +5 °C
Materialtemperatur bei Verarbeitung:	mindestens +15 °C
Objekttemperatur bei Verarbeitung:	mindestens 3 °C über dem Taupunkt
Topfzeit:	3 - 5 Stunden (temperaturabhängig)

Auftragsverfahren / Verarbeitungsviskosität (DIN 53211 / 4mm / 23 °C)

Auftragsverfahren	Verarbeitungsviskosität	Verdünnungszugabe	Spritzdruck (bar)	Materialdruck (bar)	Düse (mm)
Fließbecher-Pistole/Hochdruck	18 - 22 Sek.	ca. 10 % auf Stammlackmenge	4 - 5bar	Entfällt	1,30 - 1,60
					Materialzufuhr 1 - 1,5 Umdrehungen
Doppelmembranpumpe wie z.B. Sata Topspray (Übersetzung 1 : 1)	18 - 22 Sek.	ca. 10 % auf Stammlackmenge	4 bar	4 bar	1,1 mm
					Materialzufuhr 1 Umdrehung

Pistolen Führung und Applikation:	optimal leicht angewinkelt bis 45°, Abstand zum Objekt mind. 25 – 30 cm. Das Material mehrfach in dünnen Schichten applizieren, bis die Fläche gleichmäßig benetzt ist. DREISODUR-2K-AC-BASECOATJ6000 soll im „nassen Zustand gleichmäßig und nicht wolkig lackiert werden. Bei Verwendung einer „kürzeren“ Verdünnung als V4117 besteht die Gefahr, dass es aufgrund der schnelleren, ungleichmäßigeren Antrocknung zu einer wolkigen, scheckigen Oberfläche kommt.
Empfohlene Naßfilmdicke:	125 - 175 µm je nach Objektgröße, abhängig von der Anzahl der Schichten zur Erzielung einer einheitlichen Oberfläche
Empfohlene Trockenfilmdicke:	in Abhängigkeit der erforderlichen Naßschicht

5. Trocknung

Lufttrocknung: bei +20 °C Raumtemperatur und einer Trockenfilmdicke vom 30 bis 40 µm

Trockengrad 1 (staubtrocken)	30 - 40 Minuten
Trockengrad 3 (klebefrei)	60 - 75 Minuten
Trockengrad 4 (griffest)	2 - 3 Stunden
Trockengrad 6 (überlackierbar)	3 - 4 Stunden
Durchgetrocknet	36 - 48 Stunden

Forcierte Trocknung: Ablüfzeit: 20 Minuten
Ofentemperatur: 30 bis 80 °C
Trocknungszeit: ca. 20 Minuten (bei 80 °C)

6. Technische Daten

Grundstoffbasis:	hydroxylgruppenhaltiges Acrylharz
Dichte:	0,95 - 1,10 g/cm ³ (je nach Farbton)
Festkörpervolumen:	21 - 30 % nach Volumen (je nach Farbton)
Festkörpermasse:	30 - 35 % nach Gewicht (je nach Farbton)
Glanzgrad:	passend zu GEALAN-acrycolor®
Lieferviskosität (DIN 53211/4mm/23 °C)	30 - 45 Sekunden
Lagerstabilität:	mindestens 12 Monate bei trockener und kühler, jedoch frostfreier Lagerung in nicht geöffnetem Originalgebinde
Sicherheitstechnische Daten:	siehe Sicherheitsdatenblatt

7. Lieferformen

Farbton:	diverse Farbtöne
Artikel-Nr.:	J6000-.....
Verpackung:	8-kg-Eimer (Stammlack) 400-g-Kanne (Härter) 4-kg-Eimer (Stammlack) 200-g-Kanne (Härter)

Stand von 47/2023

Anmerkung:

Die Empfehlungen für die Verwendung des vorgenannten Produktes werden nach besten Kenntnissen und Informationen unverbindlich gegeben. Die Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Unsere allgemeinen Hinweise befreien den Verarbeiter nicht von der Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die vorgesehenen Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Jeder Verbraucher haftet selbst für die Einhaltung der einschlägigen gesetzlichen Vorschriften sowie für die Beachtung bestehender Schutzrechte. In keinem Fall übernehmen wir die Haftung für Schäden, die sich aus der unsachgemäßen Verwendung dieses Produktes ergeben. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Das Produkt ist ausschließlich für den professionellen Gebrauch bestimmt.

Dreisol GmbH & Co. KG
Industriestr. 4, D-32361 Pr. Oldendorf-Bad Holzhausen
Fon: +49 (0)5742-9300-0 Fax: +49 (0)5742-9300-49
E-Mail: mail@dreisol.de - <http://www.dreisol.de>

J6000 - BASECOAT

